

Brukerveiledning



Magma Plasmaskjærer Cut 60 S



Technical Specifications

Input Power Voltage (AC)	240v — 50/60Hz
Rate Input Power Capacity	9 KVA
No Load Voltage	230
Output Current	60 Amps
Rated Output Voltage	120
Duty Cycle @ 20°	60%
Efficiency	85%
Power Factor	0.93
Protection Class	IP23
Air Flow	0.17m ³ /min
No Load Loss	60W
Burner Inner Diameter	1.2mm
Pressure of Air Compressor	4.5 — 5.0 bar
Weight	16 kg
Dimensions	510mm x 200mm x 350mm

Display som viser innstilt strømstyrke. Nivå 10-60 ah

Manometer som viser hvilket trykk som er innstilt på reduksjonsventilen.

Trykket skal være ca. 5 kg. Er trykket for lavt vil ikke maskinen virke.

Slangepakken kobles til her. Bruk den plasthylsen som følger med og skru for hånd.

Styrestrømmen til slangepakken kobles til her.



Det grønne lyser når maskinen er slått på. Det gule lyser ved for varm maskin

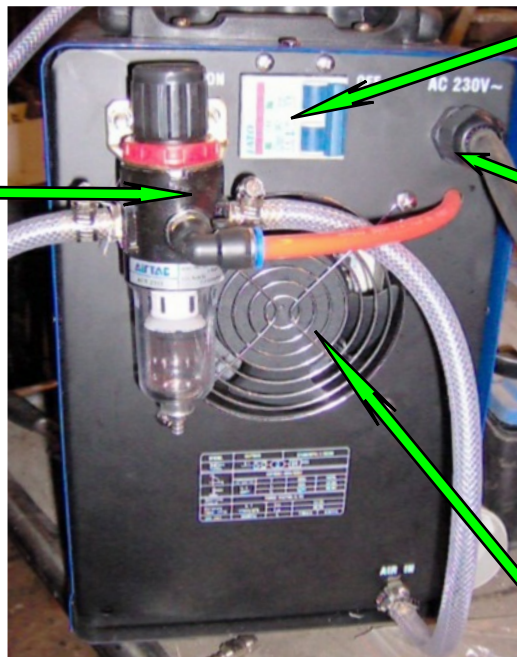
Her justeres strømstyrken. Skal du skjære for eks. Over 14 mm stål sett den gjerne på fullt. For tynnere materiale for eks. 4 mm halv styrke

Her justeres hvor lenge luften skal strømme gjennom skjæredysen etter at flammen er slukket. Med full strømstyrke bruk over 6 på skalaen. (God kjøling)

Jord / gods kabelen plugges på her. Sjekk at klemmen har god forbindelse til arbeidsstykket

Reduksjonsventilen for trykkluft og vannutskiller monteres som vist her. Stålringen settes riktig vei slik at den lille leppen går ned i ventilhuset som skrus fast med den røde mutteren. Kapp en bit av luftslangen slik at den når inntaket nede på maskinen. Resten av slangen brukes fra kompressoren og inn på venstre side av ventilen. Den orange slangen fra manometret på maskinen trykkes på plass (blå ring)

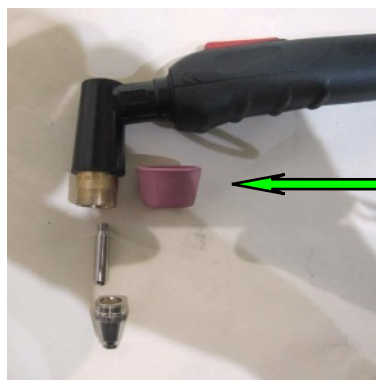
For justering av arbeidstrykket løft opp "bryteren" og skru med klokken for økt trykk. Juster til ca 5kg som leses på manometer i front.



Bryter for å slå på og av. Viften går og det lyser i display når den er påslått.

Strømtilførselskabel. Det er 1 fase (2 ledninger) 220 volt + jord. For full utnyttelse av maskinen må den kobles på en 3 fase kurs med minst 25 Ah sikringer. Da brukes 2 av 3 ledninger på uttaket likegyldig hvilke + jord. Skal det brukes skjøtekabel må tykkelsen være minst 2,5m²

Kjøleviften går kontinuerlig når maskinen er slått på. La maskinen stå på noen minutter etter bruk, slik at den får kjølt seg ned. Dersom sikringen går under arbeid prøv å få startet igjen så raskt som mulig.



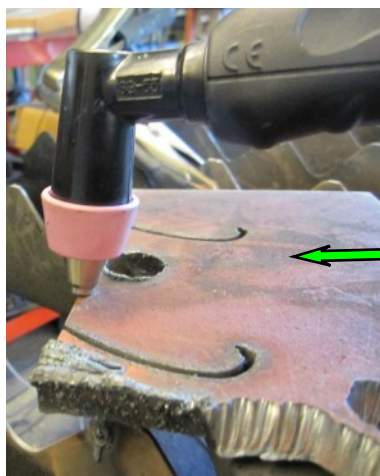
Bildet viser skjærehåndtak med avmontert dyse, elektode og beskyttelseskappe. Dyse og elektode vil slites under bruk. Hvor mye er avhengig av kvaliteten på luften (fuktighet)

Disse delene kan løsne under bruk så sjekk av og til.

Oppbevar maskinen helst tørt og temperert. Ved mye bruk i støvete miljø ta av dekslet og rengjør med trykkluft. Unngå at maskinen utsettes for slag og annen mishandling.

Husk brannfaren ved skjæring! Husk god ventilasjon, særlig ved lakkert og galvanisert stål/metaller! Plasmaskjæring produserer metallstøv så bruk støvmaske!

Beskytt øynene med sveisemaske/briller! Husk at strøm kan være farlig, berør helst ikke dysen når startknappen er aktivert!



Plasmaflammen tennes ved først å trykke på den røde startknappen på håndtaket. Berør så arbeidstykket med dysen og flammen tenner. Normal skjærevstand er 2-4 mm. Det er også mulig å skjære med dysen slepende på arbeidstykket, men kan gi mer slitasje/skade.